

Мамандық бойынша тест: 1-пән

1. Шынжырдың негізгі сипаттамалары ... болады.

- A) ені, қуат, қиратушы күш
- B) қадам, ені, қиратушы күш
- C) қадам, қуат, қиратушы күш
- D) айналдырушы момент, ені, қадам
- E) қадам, ені, бұрыштық жылдамдық

2. Бірсатылы тіктісті цилиндрлі редуктордың жетектегі білігіндегі қуат $P_2 = 5,4$ кВт, айналу жиілігі $n_2 = 180$ мин⁻¹, доңғалақтың тістер саны $z_2 = 100$ және ілінісу модулі $m = 2$ мм. Доңғалақтағы шеңберлік күш ... Н тең.

- A) 286,5
- B) 2,865
- C) 28,65
- D) 2865
- E) 1432

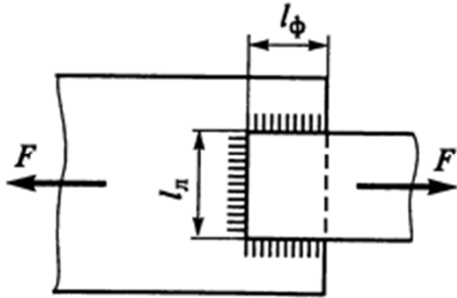
3. Шарикті радиал мойынтіректің (подшипник) паспорттық жүккөтерімділігі $C = 81,9$ кН, эквиваленттік жүктеме $R_0 = 8530$ Н және біліктің айналу жиілігі $n = 200$ мин⁻¹. Домалау мойынтіректің шыдам мерзімі (ресурсы) L_h ... сағат.

- A) 737500
- B) 73750
- C) 7680
- D) 7375
- E) 76800

4. Белдікті берілістің беріліс қатынасын анықтайтын формула

- A) d_1/d_2
- B) $[d_2(1 - \varepsilon)]/d_1$
- C) $d_1/[d_2(1 - \varepsilon)]$
- D) $d_1(1 - \varepsilon)/d_2$
- E) $d_2/[d_1(1 - \varepsilon)]$

5. Суретте келтірілген қабыстырып пісіру қосылысы $F = 100$ кН статикалық созушы күшпен жүктелген, қаңылтыр қалыңдығы $\delta = 8$ мм ($\delta = k$), коэффициент $\beta = 0,7$, мүмкіндік (рұқсат етілген) кернеу $[\tau] = 94$ МПа. Пісіру жігінің жалпы ұзындығы ... мм тең.



- A) 133
- B) 1064
- C) 60
- D) 190
- E) 93

6. Шынжырлы берілістің негізгі жұмысқа қабілеттілік критерийі ... болады.

- A) топсалардың беріктігі
- B) шынжыр беріктігі
- C) топсалардың тозуға төзімділігі
- D) топсалардың қатандығы
- E) пластинаның тозуға төзімділігі

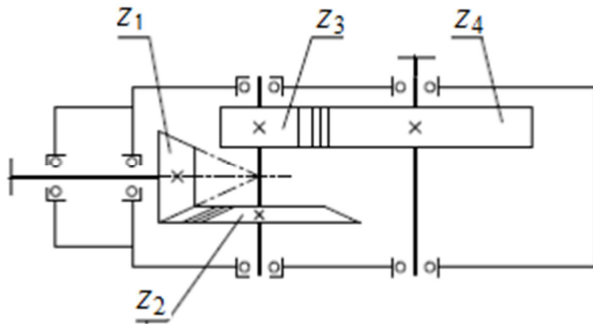
7. Нормаль кернеудің симметриялық циклмен өзгеруінде максимальь кернеу $\sigma_{\max} = 30$ МПа және минимальь кернеу $\sigma_{\min} = -30$ МПа. Нормаль кернеу циклінің айнымалы амплитуда құраушысы (σ_a) ... МПа тең.

- A) 30
- B) 0
- C) 1
- D) 15
- E) -1

8. Бұрамдық доңғалағы білігіндегі айналдырушы момент $T_2 = 1600$ Н·м, бұрамдық доңғалағының тістер саны $z_2 = 40$ және ілінісу модулі $m = 5$ мм. Бұрамдық доғалақтың шеңберлік күші ... Н тең.

- A) 8000
- B) 16
- C) 8
- D) 1600
- E) 16000

9. Конусты-цилиндрлі редукторда тісті доңғалақтардың тістер саны $z_1 = 24$; $z_2 = 72$; $z_3 = 25$ и $z_4 = 75$, редуктордың жалпы беріліс қатынасы ... тең.



- A) 6
- B) 0,67
- C) 3
- D) 3,3
- E) 9

10. Цилиндрлік фриксионды берілістің жұмыс істеу шарты

- A) $F \leq F_i$; $F = F_n f$
- B) $F_i \leq F$; $F = F_n f$
- C) $F_i \geq F$; $F = F_n f$
- D) $F \geq F_i$; $F = F_n f$
- E) $F_i \leq F$; $F_n = F f$