

**Тест по 1-дисциплине**

1. Показатель технологичности:

- A) Точность выполнения операций
- B) Пределы измерений измерительных приборов
- C) Грузоподъемность
- D) Габаритные и монтажные размеры
- E) Материалоемкость

2. Оперативное управленческое функция управления качеством:

- A) Функция составления граф-прогноза
- B) Функция дифференциальная
- C) Функция прогнозирования
- D) Функция линейная, системная
- E) Функция составление классификатора научно-технических проблем

3. Параметр описания ситуации оценивания:

- A) Характеристика оценивания
- B) Затраты на обучение персонала
- C) Трудоемкость оценивания
- D) Однородная группа объектов
- E) Разнородная группа объектов

4. Установление номенклатуры показателей качества продукции:

- A) Для использования в маркетинговых исследованиях
- B) При международной аккредитации предприятия
- C) При разработке технических условий
- D) При проведении испытаний продукции
- E) При разработке предложений для внесения в планы различного уровня

5. Смешанный метод оценки качества продукции:

- А) применяется в том случае, когда единичных показателей свойств достаточно много, они разнообразны, а анализ каждого показателя затруднителен, что не дает возможности сделать обобщающий вывод о качестве и техническом уровне продукции
- В) основан на использовании единичных показателей, чтобы определить, по каким из них достигнут уровень базового образца и значения каких наиболее отличаются от базовых
- С) метод, при котором качество продукции определяется как соотношение комплексного показателя совокупности свойств оцениваемого объекта к соответствующему показателю базового образца
- Д) основан на применении комплексных показателей качества
- Е) осуществляется путем сопоставления показателей отдельных свойств оцениваемого образца с соответствующими показателями базового образца

6. Показатели безопасности:

- А) Усилие на рукоятке механизма, усилие внедрения ковша в грунт, сопротивление отвалу бульдозера
- В) Время срабатывания защиты от короткого замыкания, время работы машины, количество рабочих смен
- С) Грузоподъемность автомобиля, транспортабельность автомобиля, проходимость автомобиля
- Д) Прочность кабины автомобиля, устойчивость трактора для гористой местности
- Е) Уровень шума станка, номинальное давление гидропривода, уровень вибрации станка

7. Область применения продукции:

- А) Продукция производственно-технического назначения
- В) Высококачественная продукция
- С) Серийная продукция социального назначения
- Д) Калорийная продукция
- Е) Продукция экономического назначения

8. Качество продукции сравнивают по:

- А) Суммарным затратам
- В) Базовому показателю или эталону
- С) Рекламациям в квалиметрической оценке
- Д) Показателю дефектности или совместимости
- Е) Полезному эффекту и главным параметрам

9. Комплексный метод оценки качества продукции:

А) метод, при котором качество продукции определяется как соотношение комплексного показателя совокупности свойств оцениваемого объекта к соответствующему показателю базового образца

В) осуществляется путем сопоставления показателей отдельных свойств оцениваемого образца с соответствующими показателями базового образца

С) составная часть смешанного метода, основан на применении единичных показателей

Д) основан на использовании единичных показателей, чтобы определить, по каким из них достигнут уровень базового образца и значения каких наиболее отличаются от базовых

Е) основан на сопоставлении совокупности значений единичных показателей качества продукции с соответствующей совокупностью значений базовых показателей

10. Один из методов определения параметров (коэффициентов) весомости показателей качества продукции:

А) Метод Дельфи

В) Метод мозговой атаки

С) Метод многофакторного прогнозирования

Д) Метод предельных и номинальных значений

Е) Комплексный и интегральный метод