

1. Марка низколегированной инструментальной стали
 - A) У7
 - B) P6M5
 - C) У10
 - D) ХВСГ
 - E) P9
 - F) 9ХС
2. Процесс придания материалам необходимых механических свойств
 - A) эвтектоидные превращения
 - B) фазовые превращения
 - C) твердотельные превращения
 - D) твердофазные превращения
 - E) структурные превращения
 - F) мартенситное превращения
3. Карбидообразующие легирующие элементы сталей
 - A) титан
 - B) кремний
 - C) алюминий
 - D) никель
 - E) кобальт
 - F) марганец
 - G) ванадий
 - H) медь
4. Действием внутренних сил в деформированном теле, является принцип напряжений
 - A) Корна
 - B) Эйлера
 - C) Нейбера
 - D) Вебера
 - E) Вольтера
 - F) Коши
 - G) Верле
 - H) Кремера
5. Марка углеродистой инструментальной стали
 - A) P9
 - B) У8
 - C) У7
 - D) P6M5
 - E) ХВСГ
 - F) 9ХС
 - G) У10

6. Сталь, легированная азотом
- A) А35Г2
 - B) 13ХФА
 - C) А35Г
 - D) 09Г2С
 - E) 30ХГСА
 - F) 16Г2АФ
 - G) 25ХМФА
7. Графитизирующие легирующие элементы сталей
- A) кремний
 - B) магний
 - C) хром
 - D) медь
 - E) алюминий
 - F) титан
 - G) ванадий
8. Упрочняющие фазы в жаропрочных сталях
- A) фториды
 - B) карбиды
 - C) сульфиды
 - D) хлориды
 - E) нитриды
 - F) карбонаты
 - G) оксиды
9. В процессе высокотемпературной ползучести проявляются
- A) сверхпластичные эффекты
 - B) деформационные процессы
 - C) диффузионные эффекты
 - D) деформационные эффекты
 - E) дислокационные эффекты
 - F) тектонические процессы
10. Процесс при гомогенизационном отжиге сплава содержащих неравновесную избыточную фазу
- A) выравнивание концентрации внутри зерен жидкого раствора
 - B) добавление различных присадок увеличивающие качества
 - C) растворение неравновесных избыточных фаз
 - D) выравнивание концентрации снаружи зерен твердого раствора
 - E) выравнивание концентрации внутри зерен твердого раствора
 - F) изменение структуры строения