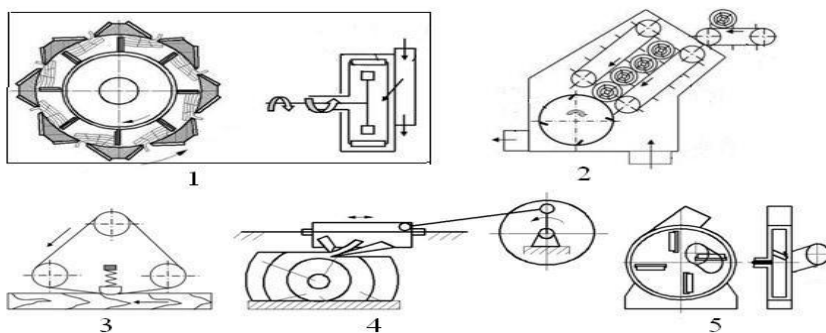


1. Кесу тәсілімен өңделінетін бөлшектердің пішіні мен өлшемдерін өзгертетін жұмыс машинасы
 - A) құрал
 - B) аппарат
 - C) жабдықтар
 - D) автомат
 - E) пресс
2. Айналмалы пышақ бастиегі мен білігі көмегімен бойлап-фрезерлеу станогында дайындаманы өңдейтін операциялар
 - A) базалық бетті екі немесе төрт жағынан өлшем бойынша құру
 - B) көлденең, ұзынынан және форматты кесу
 - C) бөлшектердің шетінен тиек пен саңылау алу
 - D) өлшемімен өңдеп форматтау
 - E) рамалық, қораптық және тісті тиектерді алу
3. Ағаш кесуде жалпақ тақтайларды жіңішке тақтайларға кесу үшін қолданылатын жабдықтар
 - A) лента аралы станок
 - B) бойлап-фрезерлеу станогы
 - C) дөңгелек аралы кесетін станок
 - D) төрт жақты сүргілеу станогы
 - E) шынжырлы-үңгіп ою станогы
4. ДС-7А маркалы жаңқалау жабдығының орындау схемасының нөмері



- A) 5
 - B) 3
 - C) 1
 - D) 2
 - E) 4
5. Дайындамадан берілген пішін, өлшем және тегіс айналу денесін алу кезіндегі ағашты кесу процесі
 - A) қайрау
 - B) бойлап кесу
 - C) бұрғылау
 - D) сүргілеу
 - E) фрезерлеу

6. Білікке орналасқан ара саны бойынша дөңгелек аралы кесетін жабдықтардың түрлері
- A) әмбебап және агрегатты жабдықтар
 - B) екі, үш және көп позициялық жабдықтар
 - C) екі, үш және көп аралы кесу жабдықтары
 - D) екі, үш және көп шпинделді жабдықтар
 - E) тік және көлденең жабдықтар
7. Ірі және шағын ағаш кесу зауыттарында қолданылатын басты жабдықтар
- A) лента аралы жабдықтар
 - B) төрт жақты сүргілеу жабдықтар
 - C) бойлап-фрезерлеу жабдықтар
 - D) шынжырлы-үңгіп ою жабдықтар
 - E) дөңгелек аралы кесетін жабдықтар
8. Тиек кесетін жабдықтардың қолдануы
- A) көлденең, ұзынынан, форматты кесу үшін
 - B) өлшемімен өңдеу үшін
 - C) екі немесе төрт жағынан базалық бет құру үшін
 - D) рамалық, қораптық және тісті тиектерді алу үшін
 - E) бөлшектердің шеттерінде тиек және саңылау алу үшін
9. ФСШ-1А маркалы жабдықта қолданылатын кесу құралы
- A) пышақ
 - B) қондырмалы фреза
 - C) ленталы ара
 - D) дөңгелек ара
 - E) шеттік фреза
10. Өңдеу кезінде бөлшек беттеріне қарай бейімделетін дайындаманың беттерінің, сызықтарының немесе нүктелерінің жиынтығы
- A) негізгі қозғалыс механизмі
 - B) технологиялық база
 - C) базалау
 - D) беріліс механизмі
 - E) машинаның базалау элементтері