

**«Тоқу өндірісінің технологиясы мен жабдықтары» пәні бойынша
Ұлттық біліктілік тестілеуге арналған
тест спецификациясы**

1. Мақсаты: Техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білімнің білім беру бағдарламаларын іске асыратын білім беру ұйымдарында жұмыс істейтін педагогтарды аттестаттау барысында Ұлттық біліктілік тестілеуге арналған тест тапсырмаларын әзірлеу үшін құрастырылған.

2. Міндеті: Педагогтардың біліктілік деңгейінің біліктілік талаптарға сәйкестігін анықтау.

3. Мазмұны: 07230400 «Тоқыма өндірісі - (түрлері бойынша)» мамандығы, 3W07230401- Қолмен тоқылған тоқу, 3W07230402 – Тоқыма машинасының операторы, 4S07230403 - Техник-технолог біліктіліктеріне арналған «Тоқу өндірісінің технологиясы мен жабдықтары» пәні бойынша педагогтарды аттестациялауға арналған тест.

№	Тақырып	№	Тақырыпша
01	Тоқуға иірімжіпті дайындау технологиясы мен жабдықтары	01	Қайта орау машинасында жүргізілетін процесстер. Қайта орау машинасының иірімжіп ақаулары. Қайта орау машинасына қызмет көрсету.
02	Негіз иірімжіптерді тізіп орау технологиясы мен жабдықтары	02	Тізіп орау машинасы және технологиясы. Тізіп орау әдістері мен түрлері. Таспалы тізіп орау машинасы. Тізіп орау процессін-де ақаулары мен қалдықтары. Тізіп орау машинасына қызмет көрсету. Тізіп орау жабдықтары.
03	Негіз жіптерді шлихталау	03	Шлихталау машинасының мақсаты. Желімдегіштер. Негізгі жіптерді шлихталау және эмульсиялау. Ш лихталау машинасының құрылғылығы. Иірімжіп қасиетіне шлихталау процессінің әсері.
04	Негіз жіптерді сабақтау және байланыстыру.	04	Негіз жіптерді сабақтау және байланыстыру. Сабақтау түрлері. Байланыстырушы және түйіндегіш машиналар және оларға қызмет көрсету.
05	Тоқуға арқау жібін дайындау	05	Орау автоматтары. Құбыршалы собыққа арқаулы орау автома-тының мақсаты. Арқау жіптерін қосымша өндеу.
06	Тоқымашылық-матаның тоқу станогында қалыптасуы.	06	Матаның тоқу станогында қалыптасуы. Мата тоқу станоктарының негізгі механизмдер. Тоқу станогы-ның түрлері және қызметі. Тоқу станогының жұмыс жасау ережесі.
07	Матаның құрылымы және қасиеттері.	07	Тоқыма айқаспа түрлері. Маталардың қасиеттері. Мата түрлері.
08	Мата тоқу станоктарының негізгі механизмдері және жұмыс жасау ережелері	08	Тоқу станогындағы жетек және қозғалысты беру. Күзу ашылуы циклі және фазасы туралы түсініктер және өзге де механизмдердің қызметі
09	Мата тоқу станоктарының түрлері	09	Пневматикалық тоқу станоктары. DORNIER фирмасының тоқу станоктары. Picanol OMNI PLUS тоқу станогы.
10	Тоқу процессін	10	Тоқу станогына қызмет көрсету және оны күту. Тоқу

	қалыптастыру		өндірісінде өнімнің өзіндік құны. Тоқу станоктарының өнімділігін есептеу. Тоқу өндірісі техникасы және технологиясы.
11	Көпқайықты механизмдер	11	Көпқайықты механизмдердің белгілері. Көпқайықшалы механизм құрылысының принципі. Тоқу станогындағы қоқыстар және қалдықтар.
Мәнмәтіндік тапсырмалар (мәтін, кесте, графика, статистикалық ақпараттар, суреттер және т.б.).			

4. Тапсырма мазмұнының сипаттамасы:

Тоқуға иірімжіпті дайындау технологиясы мен жабдықтары: Қайта орау машинасында жүргізілетін процесстер. Қайта орау машинасының иірімжіп ақаулары. Қайта орау машинасына қызмет көрсету.

Негіз иірімжіптерді тізіп орау қондырғысы және технологиясы мен жабдықтары: Тізіп орау машинасы және технологиясы. Тізіп орау әдістері мен түрлері. Таспалы тізіп орау машинасы. Тізіп орау процессінде ақаулары мен қалдықтары. Тізіп орау машинасына қызмет көрсету. Тізіп орау тәсілдері. Тізіп орау жабдықтары.

Негіз жіптерді шлихталау: Шлихталау машинасының мақсаты. Желімдегіштер. Негізгі жіптерді шлихталау және эмульсиялау. шлихталау машинасының құрылғылары. Иірімжіп қасиетіне шлихталау процессінің әсері.

Негіз жіптерді сабақтау және байланыстыру: Негіз жіптерді сабақтау және байланыстыру. Сабақтау түрлері. Байланыстырушы және түйіндегіш машиналар және оларға қызмет көрсету.

Тоқуға арқау жібін дайындау: Орау автоматтары. Құбыршалы собыққа арқаулы орау автоматының мақсаты. Арқау жіптерін қосымша өңдеу.

Тоқымашылық- матаның тоқу станогында қалыптасуы: Матаның тоқу станогында қалыптасуы. Мата тоқу станоктарының негізгі механизмдер. Тоқу станогының түрлері және қызметі. Тоқу станогының жұмыс жасау ережесі.

Матаның құрылымы және қасиеттері: Тоқыма айқаспа түрлері. Маталардың қасиеттері. Мата түрлері.

Мата тоқу станоктарының негізгі механизмдері және жұмыс жасау ережелері: Тоқу станогындағы жетек және қозғалысты беру. Күзу ашылуы циклі және фазасы туралы түсініктер және өзге де механизмдердің қызметі

Мата тоқу станоктарының түрлері: Пневматикалық тоқу станоктары. DORNIER фирмасының тоқу станоктары. Picanol OMNI PLUS тоқу станогы.

Тоқу процессін қалыптастыру: Тоқу станогына қызмет көрсету және оны күту. Тоқу өндірісінде өнімнің өзіндік құны. Тоқу станоктарының өнімділігін есептеу. Тоқу өндірісі техникасы және технологиясын кейінгі дамыту бағыттары.

Көпқайықты механизмдер: Көпқайықты механизмдердің белгілері. Көпқайықшалы механизм құрылысының принципі. Тоқу станогындағы қоқыстар және қалдықтар.

5. Тесттің бір нұсқасындағы тест тапсырмаларының қиындығы: тест тапсырмаларының қиындығы 3 деңгейде беріледі: базалық деңгейде (А) – 25 %; орташа деңгейде (В) – 50 %; жоғары деңгейде (С) – 25 %.

Базалық деңгейдегі тест тапсырмалары қарапайым білім мен дағдыларын пайдалануға, түсушінің ең төменгі дайындық деңгейіне баға беруге, белгілі бір нұсқаулардың көмегімен әрекеттерді орындауға, қарапайым дәлелдер мен ұғымдарды пайдалануға негізделген.

Орташа деңгейдегі тест тапсырмалары негізгі білім мен дағдыларын дұрыс пайдалануға, жаңа жағдайларда қарапайым модельдерді тануға, деректерді талдау мен салыстыруға, жүйелеуге, дәлелдерді қолданып, ақпаратты жалпылау мен қорытынды жасау қабілеттерін бағалауға негізделген.

Жоғары деңгейдегі тест тапсырмалары неғұрлым күрделі білім мен дағдыларын пайдалануды, тапсырмалардың күрделі модельдерін тануды, мәселелерді шешу үшін білім мен дағдыларын біріктіруді, күрделі ақпаратты немесе деректерді талдауды, пайымдауды, тұжырымдарды негіздеуге бағытталған.

6. Тест тапсырмаларының формалары: Бір дұрыс жауапты және бір немесе бірнеше дұрыс жауапты таңдауға арналған жабық формадағы тест тапсырмалары.

7. Тест тапсырмаларын орындау уақыты:

Бір тапсырманы орындаудың орташа ұзақтығы 1,5 – 2 минутты құрайды.

8. Бағалау:

Аттестация кезінде тестілеудің жиынтық балы есептелінеді.

Бес жауап нұсқасынан бір дұрыс жауап таңдалған тапсырма үшін – 1 балл, дұрыс орындалмаған тапсырмаға – 0 балл алады.

Бірнеше жауап нұсқасынан барлық дұрыс жауаптар үшін – 2 балл, жіберілген бір қате үшін – 1 балл, екі және одан көп қате жауап үшін – 0 балл беріледі.

9. Ұсынылған әдебиеттер тізімі:

1. Турлыбекова А.С., Алимбетов М.О., Абдикаликова Н.Б., Балабеков О.К. Тоқу өндірісінің жабдықтары – Астана: 2018.

2. Мұхамеджанов С.Н., Қыдырбаев А.О., Айдарова К.М., Джамалов А.А. Тоқу өндірісінің технологиясы – Астана: 2018.

3. Құтжанова А. Ж., Таймурзаева Н.О. Мақта –мата өндірісінің жалпы технологиясы: Оқулық – Астана 2013.-248 бет.

4. Тогатаев Т.Ү. «Текстиль өндірісінің технологиясы»: Оқулық –Шымкент: «Әлем» 2018