

1. Количественная характеристика значимости данного показателя среди других показателей свойств

- А) коэффициент применяемости
- В) коэффициент повторяемости
- С) коэффициент технологичности
- Д) коэффициент сохраняемости
- Е) коэффициент весомости

2. Формула расчета такого комплексного показателя качества как эксплуатационная надежность

А) $\bar{Q}_{эи} = \prod_{i=1}^n Q_i^{g_i}$

В) $\Delta_n = \Delta_b + \Delta_d$

С) $K_{и} = \frac{\Pi \Sigma}{3_c + 3_э}$.

Д) $E = \Delta G_э / \Delta G_{и}$

Е) $K_{экс} = \frac{\sum_{i=1}^a Q_i}{a}$

3. Предел среднего выходного уровня дефектности

- А) LQ
- В) AQL
- С) AOQL
- Д) A_c
- Е) AOQ

4. Показатель состава материала

- А) вероятность безотказной работы
- В) коэффициент сборности изделия
- С) концентрация различных примесей в кислотах
- Д) назначенный срок службы
- Е) средний срок сохраняемости

5. Показатель уровня качества, который определяется по средневзвешенным арифметическим значениям отдельных уровней свойств

А) $Y_{к.а} = \sum_{i=1}^n a_i Y_i = a_1 Y_1 + a_2 Y_2 + \dots + a_n Y_n$

В) $Y_{к.э} = \frac{K_{э.оц}}{K_{э.баз}}$

С) $Y_{ин} = \frac{P_{ин.оц}}{P_{ин.баз}}$

Д) $Y_i = \frac{Q_{iоц}}{Q_{iбаз}}$

Е) $Y_k = \frac{P_{оц}}{P_{баз}}$

6. Измерительная шкала, на которой отсчитывается численное значение величины q_i как математического отношения измеряемого размера Q_i к другому известному размеру, принимаемому за единицу измерений
- А) интервалов
 - В) наименований
 - С) абсолютных величин
 - Д) ранга
 - Е) отношений
7. Формула расчета интегрального показателя качества при сроке службы изделия более одного года
- А) $Y_{к.э} = \frac{K_{э.оц}}{K_{э.баз}}$
 - В) $K_{о.э} = K_э P(t_0, t_1)$
 - С) $P_{ин} = \frac{W}{K_c \varphi(t) + 3_э}$
 - Д) $Y_{ин} = \frac{P_{ин.оц}}{P_{ин.баз}}$
 - Е) $Y_{к.а} = \frac{K_{а.оц}}{K_{а.баз}}$
8. Теория качества рассматриваемого объекта и, соответственно, определенная теоретическая компонента квалитологии
- А) теория объекта экспертной квалиметрии
 - В) теория субъекта экспертной квалиметрии
 - С) теория субъективных оценок
 - Д) теория оператора экспертной квалиметрии
 - Е) теория организации субъекта экспертизы
9. Достоинство метода стоимостных регрессионных зависимостей
- А) простота
 - В) непрерывность
 - С) кумулятивность
 - Д) сложность
 - Е) полезность
10. Процедура оценивания соответствия продукции, процесса или услуги требованиям путем наблюдения, измерения, испытания или калибровкой
- А) валидизация
 - В) верификация
 - С) оценивание
 - Д) поверка
 - Е) контроль