

1. Элемент конструкции пола, образующий жесткую корку по нежестким элементам перекрытия, это
 - A) прослойка
 - B) подстилающий слой
 - C) выравнивающий слой
 - D) стяжка
 - E) теплоизоляционный слой
 - F) покрытие
2. Требования, предъявляемые к опалубкам
 - A) устойчивость
 - B) долговечность
 - C) равновесность
 - D) технологичность
 - E) обрачиваемость
 - F) горючесть
3. При устройстве рулонных кровель холодные мастики используют при температуре
 - A) 190-200°C
 - B) 130-150°C
 - C) 110-130°C
 - D) 160-180°C
 - E) 90°C
 - F) 210-230°C
4. Многоэтажные железобетонные колонны устанавливают в проектное положение, используя
 - A) рамно-шарнирные индикаторы
 - B) самоходные монтажные площадки
 - C) клинья
 - D) механические траверсы
 - E) монтажные вышки
 - F) подкосы
 - G) групповые кондукторы
5. Рулонные материалы наклеивают перпендикулярно коньку при уклоне кровли
 - A) > 20%
 - B) 15%
 - C) < 15%
 - D) > 15%
 - E) < 10%
 - F) < 5%

6. Для устройства кровель из асбоцементных листов используют листы
- A) чешуйчатые
 - B) плоские ленточные
 - C) усиленного профиля
 - D) унифицированного профиля
 - E) обыкновенные
 - F) пазовые ленточные
7. Пространственные параметры строительного потока
- A) ритм работы бригады
 - B) шаг (ритм) потока
 - C) технологический перерыв
 - D) организационный перерыв
 - E) захватка
 - F) количество параллельных частных потоков в пределах объекта
 - G) деланка
 - H) ярус
8. При устройстве рулонных кровель горячие мастики используют при температуре
- A) 110-130°C
 - B) 130-150°C
 - C) 210-230°C
 - D) 90°C
 - E) 160-180°C
 - F) 190-200°C
9. При монтаже железобетонных колонн средства временного крепления демонтируют после
- A) достижения бетоном стыка 80% R_{28} прочности
 - B) окончательного закрепления
 - C) достижения бетоном стыка 50% R_{28} прочности
 - D) достижения бетоном стыка 60% R_{28} прочности
 - E) достижения бетоном стыка 100% R_{28} прочности
 - F) достижения бетоном стыка 70% R_{28} прочности
 - G) достижения бетоном стыка 90% R_{28} прочности
10. Наклейке рулонного ковра предшествуют операции по
- A) высушиванию
 - B) раскатке
 - C) разметке
 - D) прикатке
 - E) огрунтовке
 - F) очистке