

Спецификация теста
по дисциплине «Технология швейного производства»
для Национального квалификационного тестирования

1. Цель: Разработка тестовых заданий для Национального квалификационного тестирования в ходе аттестации педагогов, занимающих должности в организациях образования, реализующих общеобразовательные учебные программы технического и профессионального, послесреднего образования.

2. Задача: Определение соответствия уровня квалификации педагогов квалификационным требованиям.

3. Содержание: Тест по дисциплине «Технология швейного производства» для педагогических работников по специальности **07230100 - «Швейное производство и моделирование одежды»** для квалификации **3W07230101 - Швея, 3W07230102 - Портной, 3W07230103 - Вышивальщица, 3W07230104 - Конструктор одежды, 3W07230105 - Модельер-закройщик, 4S07230106 - Модельер-конструктор, 4S07230107 - Техник-технолог.**

№	Тема	№	Подтема
01	Классификация одежды	01	Классификация одежды по группам и видам
		02	Требования, предъявляемые к одежде
		03	Характеристика внешнего вида изделий по основным признакам
		04	Общие сведения об организации производства
02	Детали кроя верхней одежды	05	Наименование деталей кроя верхней одежды, их конструкция, наименование срезов, направление нити основы
03	Виды работ при изготовлении одежды	06	Терминология ручных и машинных работ
		07	Терминология влажно тепловых работ (ВТО)
04	Способы соединения деталей одежды	08	Способы соединения деталей одежды, их сущность, показатели качества
		09	Классификация строчек, ручного стежка
05	Классификация машинных швов	10	Виды машинных стежков и строчек, их строение и применение
		11	Технические условия выполнения швов, параметры ниточных швов
		12	Оборудование и средства малой механизации, применяемые при выполнении машинных швов
06	Операции по подготовке кроя к пошиву	13	Операции по подготовке кроя к пошиву: проверка качества, правила перевода меловых линий
		14	Дублирование деталей одежды: технические требования, оборудование
07	Обработка отделочных деталей	15	Обработка шлевок, пат, хлястиков, клапанов, листочек, поясов и других деталей различными способами
08	Начальная обработка полочек и спинок	16	Назначение и обработка вытачек и рельефов, складок, подрезов
		17	Обработка кокеток и соединение их с деталями
		18	Обработка спинки со шлицей в среднем шве или в швах рельефов
		19	Обработка срезов деталей различными способами
09	Обработка	20	Прорезные карманы, их разновидности, детали карманов

	прорезных карманов	21	Способы обработки прорезных карманов различных конструкций
10	Обработка накладных карманов	22	Способы обработки накладных карманов различных конструкций
		23	Способы соединения накладных карманов с передом
11	Обработка бортов	24	Обработка бортов в изделиях с различными застежками
12	Обработка воротников и соединение их с изделием	25	Разновидности воротников по конструкции и способам обработки
		26	Способы обработки нижнего воротника в верхней одежде
		27	Способы соединения верхнего воротника с нижним воротником
		28	Способы соединения воротников с горловиной изделия
13	Обработка рукавов и соединение их с изделием	29	Разновидности рукавов по конструкции
		30	Обработка двухшовного рукава
		31	Обработка низа рукавов с вытачной, отлетной и открытой шлицами
		32	Способы обработки низа рукавов с притачными, отложными манжетами из ткани
		33	Соединение втачных рукавов с проймами
14	Обработка и соединение с изделием подкладки	34	Способы обработки и соединения подкладки в изделиях с отлетной по низу подкладкой
		35	Особенности обработки изделий с притачной по низу подкладкой
15	Особенности обработки и сборки поясных изделий	36	Особенности обработки и сборки брюк
		37	Особенности обработки и сборки юбок
16	Особенности обработки и сборки жилета	38	Особенности обработки и сборки жилета
17	Окончательная отделка изделий	39	Окончательная отделка швейных изделий: обметывание петель, пришивание пуговиц, чистка изделий, окончательная ВТО, маркировка и упаковка
		40	Оборудование и средства малой механизации, применяемые при окончательной обработке швейных изделий
18	Виды лекал	41	Виды лекал в индивидуальном и массовом производстве одежды
		42	Технические условия на изготовление лекал
19	Виды раскладок	43	Технические условия выполнения раскладки
		44	Порядок выполнения раскладок
		45	Определение экономичности раскладки
Контекстные задания (текст, таблица, графика, схемы, статистические данные и т.д.).			

4. Характеристика содержания заданий:

Классификация одежды. Классификация одежды по группам и видам. Требования, предъявляемые к одежде. Виды изделий верхней одежды. Характеристика внешнего вида изделий по основным признакам. Общие сведения об организации производства.

Детали кроя верхней одежды. Наименование деталей кроя верхней одежды, их конструкция. Направление нитей основы в деталях кроя. Наименование срезов деталей одежды.

Виды работ при изготовлении одежды. Терминология ручных работ. Терминология машинных работ. Терминология ВТО.

Способы соединения деталей одежды. Ниточный, клеевой, сварной, заклепочный, комбинированный, их сущность, показатели качества. Стежки, строчки, швы. Классификация строчек, ручного стежка. Виды ручных стежков и строчек.

Классификация машинных швов. Виды машинных стежков и строчек, их строение и применение. Требования к машинным стежкам и строчкам. Технические условия выполнения швов. Параметры ниточных швов. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при выполнении машинных швов.

Операции по подготовке кроя к пошиву. Требования к крою. Операции по подготовке кроя к пошиву: проверка качества, правила перевода меловых линий. Детали прокладок. Дублирование деталей одежды: технические требования, оборудование.

Обработка отделочных деталей: Обработка шлевок, пат, хлястиков, клапанов, листочек, поясов и других деталей различными способами.

Начальная обработка полочек и спинок Назначение и обработка вытачек и рельефов. Обработка складок, подрезов. Обработка кокеток и соединение их с деталями. Обработка спинки со шлицей в среднем шве, в швах рельефов. Обработка срезов деталей различными способами.

Обработка прорезных карманов: Прорезные карманы, их разновидности. Детали карманов. Способы обработки прорезных карманов различных конструкций: с клапанами, в рамку, листочками, застежкой на тесьму-молнию, расположенных в швах,

Обработка накладных карманов: Способы обработки накладных карманов различных конструкций. Способы соединения накладных карманов с передом.

Обработка бортов: Обработка подбортов в изделиях с различными застежками. Соединение подбортов с передом. Способы закрепления края борта, их эффективность. Особенности обработки бортов в изделиях с внутренней застежкой и в изделиях с цельновыкроенными подбортами.

Обработка воротников и соединение их с изделием. Разновидности воротников по конструкции и способам обработки. Способы обработки нижнего воротника в верхней одежде. Способы соединения верхнего воротника с нижним воротником. Способы соединения воротников с горловиной изделия. Обработка воротников, цельновыкроенных с подбортом.

Обработка рукавов и соединение их с изделием. Разновидности рукавов по конструкции. Обработка двухшовного рукава. Обработка низа рукавов с вытачной, отлетной и открытой шлицами. Разновидности манжет. Способы обработки низа рукавов с притачными, отложными манжетами из ткани. Соединение втачных рукавов с проймами. Размещение контрольных надсечек.

Обработка и соединение с изделием подкладки. ВТО верха изделия перед соединением с подкладкой и утепляющей прокладкой. Способы обработки и соединения подкладки в изделиях с отлетной по низу подкладкой. Обработка утепляющей прокладкой из различных видов материалов. Особенности обработки изделий с притачной по низу подкладкой. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке подкладке и утепляющей прокладки и соединение их с изделием.

Особенности обработки и сборки брюк и юбок. Детали кроя брюк. Влажно-тепловая обработка половинок брюк. Обработка подкладки и соединение ее с передними половинками. Способы соединения боковых, шаговых и среднего среза брюк. Обработка застежки брюк. Способы обработки верхнего среза и низа брюк. Особенности обработки юбок. Детали кроя юбок. Способы обработки шлиц юбки. Особенности обработки застежек юбок. Особенности обработки верхнего среза юбок. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке юбок и брюк.

Особенности обработки и сборки жилета. Детали кроя. Обработка полочек и спинки жилета. Соединение полочек с бортовой прокладкой и обработка подбортов. Соединение подкладки с верхом жилета. Обработка спинки и соединение ее с полочками. Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка.

Окончательная отделка изделий. Окончательная отделка швейных изделий: обметывание

петель, пришивание пуговиц, чистка изделий, окончательная ВТО, маркировка и упаковка. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при окончательной обработке швейных изделий. Совершенствование процессов окончательной отделки.

Виды лекал: Виды лекал в индивидуальном и массовом производстве одежды. Технические условия на изготовление лекал.

Виды раскладок. Виды раскладок. Технические условия выполнения раскладки. Порядок выполнения экспериментальных раскладок. Определение экономичности раскладки. Факторы, влияющие на экономичность раскладки.

5. Трудность тестовых заданий в одном варианте теста. тест состоит из 3-х уровней трудности: базовый уровень (А) – 25 %, средний уровень (В) – 50 %, высокий уровень (С) – 25 %.

Базовый уровень трудности характеризует воспроизведение простых знаний и навыков, позволяет провести оценки минимального уровня подготовленности обучающегося, выполнение простых действия с помощью определённых указаний, использование простых аргументов и естественнонаучных понятий.

Средний уровень трудности характеризует правильное воспроизведение основных знаний и навыков, распознавание простых моделей в новых ситуациях, умение анализировать, сравнивать, обобщать и систематизировать данные, использовать аргументы, обобщать информацию и формулировать выводы.

Высокий уровень трудности характеризует воспроизведение более сложных знаний и навыков, распознавание более сложных моделей заданий, интегрирование знаний, умений и навыков, анализ сложной информации или данных, проводить рассуждение, обосновывать и формулировать выводы, направлено на разграничение фактов и их последствий, определение значимости представленных фактов.

6. Форма тестовых заданий: Тестовые задания закрытой формы с одним правильным ответом и с одним или несколькими правильными ответами.

7. Время выполнения тестовых заданий:

Продолжительность выполнения одного задания в среднем 1,5-2 минуты.

8. Оценка:

При аттестации учитывается суммарный балл тестирования.

Для заданий с выбором одного варианта правильного ответа присуждается 1 балл, в остальных случаях 0 баллов.

Для заданий с выбором нескольких правильных вариантов ответа из нескольких предложенных: за все правильные ответы получает – 2 балла,

- за одну допущенную ошибку – 1 балл,

- за допущенные 2 и более ошибки – 0 баллов.

9. Рекомендуемая литература:

1. Силаева. М.А «Пошив изделий по индивидуальным заказам» М., Издательский центр, Академия, 2012 г., часть 1,

2. Кулешова Т.М. «Технология изготовления одежды» Астана, Издательский Фолиант, 2011г

3. «Технология швейных изделий»: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин]. — М. : Издательский центр «Академия», 2016

4. Лабораторный практикум по технологии швейного производства: Учебное пособие / Ж.Л. Жаниязова, Г.К. Кенжебаева, Г.А. Бимаханова, Г.Е.Жолдасбаева. – Астана: Некоммерческое акционерное общество «Холдинг «Кэсіпқор», 2018 г

