

**Спецификация теста
по дисциплине «Технология резины»
для Национального квалификационного тестирования**

1. Цель: Разработка тестовых заданий для Национального квалификационного тестирования в ходе аттестации педагогов, занимающих должности в организациях образования, реализующих образовательные программы технического и профессионального, послесреднего образования.

2. Задача: Определение соответствия уровня квалификации педагогов квалификационным требованиям.

3. Содержание: Тест по дисциплине «Технология резины» для аттестации педагогов по специальности «07220600 – Резинотехническое производство» для квалификации 3W07220601 - Заготовщик резиновых изделий и деталей, 3W07220602 - Вальцовщик резиновых смесей, 3W07220603 - Машинист каландра, 3W07220604 - Машинист резиносмесителя, 3W07220605 - Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов, 4S07220606 - Техник-технолог.

№	Тема	№	Подтема
1	Сырье и материалы для производства резиновых изделий	1	Каучуки.
		2	Ингредиенты резиновых смесей.
		3	Вспомогательные материалы.
		4	Армирующие материалы.
2	Основные процессы резинового производства	5	Подготовка каучуков и ингредиентов.
		6	Изготовление резиновых смесей.
		7	Изготовление резинового клея.
		8	Каландрование.
		9	Шприцевание.
		10	Способы вулканизации резиновых изделий.
		11	Литье под давлением.
		12	Крепление резины к металлам.
		13	Регенерация резин.
3	Производство резиновых технических изделий	14	Общая характеристика РТИ.
		15	Производство формовых изделий.
		16	Производство рукавов.
		17	Производство конвейерных лент и плоских приводных ремней.
		18	Производство клиновых ремней.
		19	Производство неформовых изделий.
		20	Производство эбонитовых изделий.
		21	Обкладка валов и гуммирование химической аппаратуры
Контекстные задания (текст, таблица, графика, статистические данные, картина и т.д.).			

4. Характеристика содержания заданий:

Сырье и материалы для производства резиновых изделий: каучуки, ингредиенты резиновых смесей, вспомогательные материалы, армирующие материалы.

Основные процессы резинового производства: Подготовка каучуков и ингредиентов, Изготовление резиновых смесей, Изготовления резинового клея, каландрование, шприцевание, способы вулканизации резиновых изделий, литье под давлением, крепление резины к металлам, регенерация резин.

Производство резиновых технических изделий: Общая характеристика РТИ. Производство: формовых изделий, рукавов, конвейерных лент и плоских приводных ремней, клиновых ремней, неформовых изделий, эбонитовых изделий. Обкладка валов и гуммирование химической аппаратуры.

5. Трудность тестовых заданий в одном варианте теста: Тест состоит из 3-х уровней трудности: базовый уровень (А) – 25 %, средний уровень (В) – 50 %, высокий уровень (С) – 25 %.

Базовый уровень трудности характеризует воспроизведение простых знаний и навыков, позволяет провести оценки минимального уровня подготовленности обучающегося, выполнение простых действия с помощью определённых указаний, использование простых аргументов и естественнонаучных понятий.

Средний уровень трудности характеризует правильное воспроизведение основных знаний и навыков, распознавание простых моделей в новых ситуациях, умение анализировать, сравнивать, обобщать и систематизировать данные, использовать аргументы, обобщать информацию и формулировать выводы.

Высокий уровень трудности характеризует воспроизведение более сложных знаний и навыков, распознавание более сложных моделей заданий, интегрирование знаний, умений и навыков, анализ сложной информации или данных, проводить рассуждение, обосновывать и формулировать выводы, направлено на разграничение фактов и их последствий, определение значимости представленных фактов.

6. Форма тестовых заданий: Тестовые задания закрытой формы с одним правильным ответом и с одним или несколькими правильными ответами.

7. Время выполнения тестовых заданий:

Продолжительность выполнения одного задания в среднем 1,5-2 минуты.

8. Оценка:

При аттестации учитывается суммарный балл тестирования.

Для заданий с выбором одного варианта правильного ответа присуждается 1 балл, в остальных случаях 0 баллов.

Для заданий с выбором нескольких правильных вариантов ответа из нескольких предложенных: за все правильные ответы получает – 2 балла,

- за одну допущенную ошибку – 1 балл,

- за допущенные 2 и более ошибки – 0 баллов.

9. Рекомендуемая литература:

1. Большой справочник резинщика. Ч.1. Каучуки и ингредиенты /Под ред. С.В.Резниченко, Ю.Д.Морозова. -М.: ООО «Издательский центр «Техинформ» МАИ», 2012.-744 с.;

2. Большой справочник резинщика. Ч.2. Резины и резино-технические изделия /Под ред. С.В.Резниченко, Ю.Д.Морозова. -М.: ООО «Издательский центр «Техинформ» МАИ», 2012.-648 с.;

3. Кошелев Ф.Ф., Корнеев А.Е., Буканов А.М. Общая технология резины.- М.: Химия, 1978.- 528с.

4. Белозеров В.Н. Технология резины.- М.: Химия, 1979.-472с.
5. Бергштейн Л.А. Лабораторный практикум по технологии резины: Учеб. пособие для техникумов.-2-е изд, перераб. - Л.: Химия, 1989. - 248 с
- 6.Люсова Л.Р., Буканов А.М., Кузин В.С., Овсянников Н.Я., Наумова Ю.А. Армирующие материалы, применяемые при производстве резиновых изделий Учебно-методическое пособие. - М .: МИТХТ им. М.В. Ломоносова, 2010. - 47 с.