

1. Цель выщелачивания бокситового спека в методе спекания
 - A) перевод в глинозем
 - B) перевод в содовый раствор
 - C) перевод в шлак
 - D) перевод в гидроксид алюминия
 - E) перевод в алюминатный раствор
 - F) перевод в шлак
2. Реакция восстановления оксидов металлов в процессе свинцовой шахтной плавки
 - A) $\text{MeO} + \text{C} = \text{Me} + \text{CO}$
 - B) $2\text{C} + \text{O}_2 = 2\text{CO}$
 - C) $\text{C} + \text{O}_2 = \text{CO}_2$
 - D) $4\text{MeO} + \text{CH}_4 = 4\text{Me} + 2\text{H}_2\text{O} + \text{CO}_2$
 - E) $2\text{MeO} + \text{C} = 2\text{Me} + \text{CO}_2$
 - F) $\text{Cu}_2\text{O} + \text{PbS} = \text{Cu}_2\text{S} + \text{PbO}$
 - G) $\text{MeO} + \text{H}_2 = \text{Me} + \text{H}_2\text{O}$
 - H) $\text{MeO} + \text{CO} = \text{Me} + \text{CO}_2$
3. Содержание серы в шихте для агломерирующего обжига свинцовых концентратов
 - A) 7 %
 - B) 15 %
 - C) 8 %
 - D) 9 %
 - E) 30 %
 - F) 5 %
 - G) 12 %
 - H) 20 %
4. Состав доменного шлака
 - A) FeS_2
 - B) PbO
 - C) CaO
 - D) Cu_2O
 - E) Al_2O_3
 - F) CaSO_4
 - G) BaSO_4
 - H) SiO_2

5. Требования, предъявляемые к восстановителю при производстве ферросилиция
- A) высокая зольность
 - B) высокое содержание летучих
 - C) прочность кусков при нагреве
 - D) низкая зольность
 - E) высокое содержание вредных примесей
 - F) высокое содержание влаги
 - G) низкое электросопротивление
 - H) высокое электросопротивление
6. Принципы создания новых технологий
- A) борьба с последствиями
 - B) поиск путей создания более востребованной продукции
 - C) задание на проектирование
 - D) вовлечение в переработку новых сырьевых источников
 - E) непрерывное самообразование персонала
 - F) психологическая подготовка
 - G) борьба с причиной, а не с ее последствиями
 - H) организация переподготовки
7. Для выщелачивания в гидрометаллургии меди используют
- A) сульфид железа (II)
 - B) сульфат железа (II)
 - C) нитрида железа
 - D) оборотный раствор, содержащий 5-10 г/дм³ HCl
 - E) сульфат железа (III)
 - F) оборотный раствор, содержащий 5-10 г/дм³ H₂SO₄
 - G) аммоний
 - H) сульфид железа (III)
8. Формула минерала перовскит
- A) CaO · TiO₂ · SiO₂
 - B) Fe₂O₃ · 3TiO₂
 - C) Fe₃O₄
 - D) FeTiO₃
 - E) TiO₂
 - F) CaO · TiO₂
9. Восстановитель оксида кремния при производстве ферросплавов
- A) V
 - B) Fe
 - C) Mg
 - D) Cr
 - E) Mn
 - F) Ni
 - G) Al
 - H) Ti

10. Основные минералы титана

- А) алунит
- В) перовскит
- С) магнезит
- Д) бемит
- Е) ильменит
- Ф) корунд
- Г) рутил
- Н) шпинель