

Спецификация теста по дисциплине «Техническое обслуживание, ремонт, эксплуатация и монтаж машин и агрегатов» для Оценки знаний педагогов

- 1. Цель:** Разработка тестовых заданий для Оценки знаний педагогов в ходе аттестации педагогов, занимающих должности в организациях образования, реализующих общеобразовательные учебные программы технического и профессионального, послесреднего образования.
- 2. Задача:** Определение соответствия уровня квалификации педагогов квалификационным требованиям.
- 3. Содержание:** Тест по дисциплине «Техническое обслуживания ремонт эксплуатация и монтаж машин и агрегатов» для аттестации педагогических работников по специальности **7151100 «Эксплуатация и техническое обслуживания машин и оборудования»** квалификация, **3W07151101 «Наладчик оборудования»** квалификация **4807151102 «Техник-механик»**

№	Тема	№	Подтема
1	Металлургическое производство. Машины и агрегаты металлургического производства	01	Агрегаты и машины для шихтовых материалов, предназначенных плавки в доменных печах.Способы подготовки шихтовых материалов к плавке.Структура и технологический процесс агломерационных фабрик.Машины для измельчения и дробления материалов. Щековые дробилки .Конусные дробилки.Молотковые дробилки.Валковые дробилки.Мельницы. Грохот.Питатели и дозаторы. Конвейерные агломерационные машины.Конвейерные обжигающие машины.Важность обжиговых конвейерных машин в производстве окатышей
2	Машины и агрегаты для доменного производства	02	Общая характеристика печи.Форма и главные размеры печи.Горны печей.Колошниковые устройства.Машины и агрегаты для изготовления материалов сталеплавильных печей.Машины и агрегаты для дробления щепки. Ножницы и агрегаты раздела крупногабаритного лома.
3	Машины и агрегаты кислородно-конвертерных цехов	03	Машины для литья чугуна и загрузки металлолома в конвертерах.Конструкция кислородных конвертеров и поворотных механизмов. Машины подачи кислорода в конвертер. Механизация работ по ремонту конвертеров.Механизация ремонта сталеразливочных ковшей.Машины и агрегаты электросталеплавильных цехов . Общая характеристика печи.Рабочее пространство печи. Электроды и механизмы их сжатия и перемещения
4	Машины и агрегаты литья металла	04	Машины непрерывного литья с вытягиванием и скольжением слитка. Машины непрерывного литья заготовок без скольжения слитков в кристаллизаторе (МНЛЗ)
5	Основы технологических процессов сборки машин и агрегат	05	Основные понятия, виды и способы сборки. Виды технологичности конструкций изделий. Виды технологических процессов и операций. Выбор средств технологического оснащения сборки. Контроль качества сборки. Нормирование сборочных работ .Подготовка деталей к сборке. Технические требования к сборочным единицам и машинам. Технологическая документация и технологический процесс на сборку. Типы и методы сборки
6	Основные виды износа деталей	06	Процесс износа деталей. Характер износа деталей. Признаки износа. Определение величины износа шеек валов и

			внутренних поверхностей. Определение величины износа зубчатых колес. Предельные износы
7	Дефектация деталей	07	Очистка и промывка деталей. Дефектация деталей
8	Технология структурных материалов	08	Основы литейной технологии. Методы и основные операции слитков. Специальные методы литейных слитков песчаных глиняных формах.
9	Такелажные работы при перемещении грузов с помощью грузоподъемных средств и механизмов	09	Особенности монтажа машин и агрегатов. Такелажные работы. Классификация и назначение грузоподъемных устройств. Такелажная оснастка и строповка грузов. Требования техники безопасности при выполнении грузоподъемных и такелажных работ .
10	Основные виды работ слесаря-ремонтника	10	Организация рабочего места слесаря-ремонтника. Ознакомление постоянного и временного рабочего места. Слесарные операции. Слесарные инструменты и приспособления. Контрольно-измерительные инструменты.
11	Технология производства сварки	11	Физическая сущность и классификация методов сварки. Электрическая сварка. Сварка в электрическую шлак. Сварка под защитным газовым слоем.
12	Ремонт средней и простой сложности деталей, узлов и механизмов машин и агрегатов	12	Ремонт валов и осей. Ремонт резьбовых и шпоночных соединений. Ремонт подшипниковых узлов. Ремонт шкивов. Ремонт муфт и тормозов. Ремонт зубчатых передач. Ремонт червячных передач. Ремонт цепных и ременных передач. Ремонт деталей и узлов гидравлических и пневматических систем. Техника безопасности при слесарно-ремонтных работах
13	Регулировка, испытание и наладка узлов и механизмов машин и агрегатов	13	Регулировка режима работы оборудования. Статические и динамические испытания. Методы испытания оборудования. Техника безопасности при испытании оборудования. Обкатка на холостом ходу и под нагрузкой. Настройка и регулировка механизмов. Установка защитных устройств. Осмотр и проверка механизмов. Наладочные и подготовительные работы
14	Проверка и сдача после ремонта	14	Проверка оборудования. Проверка гидро- и пневмосистем. Проверка блокировочных устройств. Проверка масляных насосов, фильтров, центрифуг. Техника безопасности при испытании и наладке механизмов
Контекстные задания (текст, таблица, графика, статистические данные, картина и т.д.).			
Количество заданий в одном варианте			

4. Характеристика содержания заданий:

Металлургическое производство. Машины и агрегаты металлургического производства:

Агрегаты и машины для шихтовых материалов, предназначенных плавки в доменных печах. Способы подготовки шихтовых материалов к плавке. Структура и технологический процесс агломерационных фабрик. Машины для измельчения и дробления материалов. Щековые дробилки. Конусные дробилки. Молотковые дробилки. Валковые дробилки. Мельницы. Грохот. Питатели и дозаторы. Конвейерные агломерационные машины. Конвейерные обжигающие машины. Важность обжиговых конвейерных машин в производстве окатышей

Машины и агрегаты для доменного производства: Общая характеристика печи. Форма и главные размеры печи. Горны печей. Колошниковые устройства. Машины и агрегаты для изготовления материалов сталеплавильных печей. Машины и агрегаты для дробления щепки.

Ножницы и агрегаты раздела крупногабаритного лома.

Машины и агрегаты кислородно-конвертерных цехов: Машины для литья чугуна и загрузки металлолома в конвертерах. Конструкция кислородных конвертеров и поворотных механизмов. Машины подачи кислорода в конвертер. Механизация работ по ремонту конвертеров. Механизация ремонта сталеразливочных ковшей. Машины и агрегаты электросталеплавильных цехов. Общая характеристика печи. Рабочее пространство печи. Электроды и механизмы их сжатия и перемещения

Машины и агрегаты литья металла: Машины непрерывного литья с вытягиванием и скольжением слитка. Машины непрерывного литья заготовок без скольжения слитков в кристаллизаторе (МНЛЗ)

Основы технологических процессов сборки машин и агрегат: Основные понятия, виды и способы сборки. Виды технологичности конструкций изделий. Виды технологических процессов и операций. Выбор средств технологического оснащения сборки. Контроль качества сборки. Нормирование сборочных работ. Подготовка деталей к сборке. Технические требования к сборочным единицам и машинам. Технологическая документация и технологический процесс на сборку. Типы и методы сборки.

Основные виды износа деталей: Процесс износа деталей. Характер износа деталей. Признаки износа. Определение величины износа шеек валов и внутренних поверхностей. Определение величины износа зубчатых колес. Предельные износы.

Дефектация деталей: Очистка и промывка деталей. Дефектация деталей.

Технология структурных материалов: Основы литейной технологии. Методы и основные операции слитков. Специальные методы литейных слитков песчаных глиняных формах.

Такелажные работы при перемещении грузов с помощью грузоподъемных средств и механизмов: Особенности монтажа машин и агрегатов. Такелажные работы. Классификация и назначение грузоподъемных устройств. Такелажная оснастка и строповка грузов. Требования техники безопасности при выполнении грузоподъемных и такелажных работ.

Основные виды работ слесаря-ремонтника: Организация рабочего места слесаря-ремонтника. Оснащение постоянного и временного рабочего места. Слесарные операции. Слесарные инструменты и приспособления. Контрольно-измерительные инструменты.

Технология производства сварки: Физическая сущность и классификация методов сварки. Электрическая сварка. Сварка в электрическую шлак. Сварка под защитным газовым слоем.

Ремонт средней и простой сложности деталей, узлов и механизмов машин и агрегат: Ремонт валов и осей. Ремонт резьбовых и шпоночных соединений. Ремонт подшипниковых узлов. Ремонт шкивов. Ремонт муфт и тормозов. Ремонт зубчатых передач. Ремонт червячных передач. Ремонт цепных и ременных передач. Ремонт деталей и узлов гидравлических и пневматических систем. Техника безопасности при слесарно-ремонтных работах.

Регулировка, испытание и наладка узлов и механизмов машин и агрегат: Регулировка режима работы оборудования. Статические и динамические испытания. Методы испытания оборудования. Техника безопасности при испытании оборудования. Обкатка на холостом ходу и под нагрузкой. Настройка и регулировка механизмов. Установка защитных устройств. Осмотр и проверка механизмов. Наладочные и подготовительные работы.

Проверка и сдача после ремонта: Проверка оборудования. Проверка гидро- и пневмосистем. Проверка блокировочных устройств. Проверка масляных насосов, фильтров, центрифуг. Техника безопасности при испытании и наладке механизмов.

5. Трудность тестовых заданий в одном варианте теста. тест состоит из 3-х уровней трудности: базовый уровень (А) – 25 %, средний уровень (В) – 50 %, высокий уровень (С) – 25 %.

Базовый уровень трудности характеризует воспроизведение простых знаний и навыков, позволяет провести оценки минимального уровня подготовленности обучающегося, выполнение простых действий с помощью определенных указаний, использование простых аргументов и естественнонаучных понятий.

Средний уровень трудности характеризует правильное воспроизведение основных знаний и навыков, распознавание простых моделей в новых ситуациях, умение анализировать, сравнивать, обобщать и систематизировать данные, использовать аргументы, обобщать

информацию и формулировать выводы.

Высокий уровень трудности характеризует воспроизведение более сложных знаний и навыков, распознавание более сложных моделей заданий, интегрирование знаний, умений и навыков, анализ сложной информации или данных, проводить рассуждение, обосновывать и формулировать выводы, направлено на разграничение фактов и их последствий, определение значимости представленных фактов.

6. Форма тестовых заданий: тестовые задания закрытой формы с одним правильным ответом.

7. Время выполнения тестовых заданий:

Продолжительность выполнения одного задания в среднем 1-1,5 минуты.

8. Оценка:

При аттестации учитывается суммарный балл тестирования.

Для заданий с выбором одного варианта правильного ответа присуждается 1 балл, в остальных случаях 0 баллов.

9. Рекомендуемая литература:

1. Специальность «Эксплуатация машин и оборудования промышленности», квалификация «Слесарь-ремонтник»: Учебное пособие/М.М. Какимов, М.А. Кожамберлиева, С.А. Сыздыков/Нур-Султан: Некоммерческое акционерное общество «Talar», 2020 г. – 315с

2. Машины и агрегаты металлургических предприятий: Учебное пособие/ Д.Б. Молдакаримов, А.Т. Картабаев, Д.Б. Абуталиев, С.А. Сыздыков. – Астана: Некоммерческое акционерное общество «Холдинг «Кәсіпқор», 2018 г. – 108 стр.

3. В.В. Илюхин, И.М. Томбовцев, М.Я. Бурлев. Монтаж, наладка, диагностика, ремонт и сервис оборудования предприятий молочной промышленности. Санкт-Петербург ГИОРД, 2006

4. Ремонт, регулирование и испытание оборудования, агрегатов и машин: Учебное пособие /М. К. Молдакулова, Т. В. Бедыч, А. С. Мартынов, Г.У.Суюнова. – Нур-Султан: Некоммерческое акционерное общество. Холдинг «Кәсіпқор», 2019 г.

5. Основы технической диагностики. В 2-х книгах. Кн.1. Модели объектов, методы и алгоритмы диагностирования / Под ред. П.П. Пархоменко. – М.: Энергия, 1976.

6. Бейсенов Б.С., Курманалиев М.Б. Монтаж и эксплуатация технологических машин: Учебное пособие. – Алматы: КазНТУ, 2015 – 265 с