

1. Конустың базалық қашықтығы деп аталады
 - A) негізгі және базалық жазықтық арасындағы осьтік қашықтық
 - B) конустың бүйіржақтары арасындағы осьтік қашықтық
 - C) негізгі және номиналды жазықтық арасындағы осьтік қашықтық
 - D) сыртқы және ішкі конустар арасындағы осьтік қашықтық
 - E) конус бүйіржағы мен негізгі жазықтық арасындағы осьтік қашықтық
2. Кепілденген бүйірлік саңылау j_{min} мәніне сәйкес модулі $m \geq 1$ мм тісті дөңгелектер үшін стандарт бойынша тісті дөңгелектер түйіндесуінің келесі түрлері тағайындалған
 - A) A.V.C.H,X,Y
 - B) a,b,c,d,h,x,
 - C) a,b,c,x,y,z
 - D) A.V.C.H,Y,Z
 - E) A.V.C.D.E.H
3. Болатын саңылау немесе керіліс шамасымен анықталатын бөлшектерді қосу сипаты аталады
 - A) дәлдік шегі
 - B) ауытқу
 - C) негізгі тесік
 - D) қондыру
 - E) шекті ауытқу
4. Кілтекті қосылыстарда қолданылатын қондырулар
 - A) қалыпты, тығыз, ауыспалы
 - B) тығызды, ауыспалы, саңылаулы
 - C) саңылаулы, қалыпты, тығыз
 - D) ауыспалы, тығыз
 - E) саңылаулы, керілісті, ауыспалы
5. Тісті дөңгелектердің тәуелсіз нормаларының тобы
 - A) кинематикалық дәлдік
 - B) ілінісу дәлдігі
 - C) жұмыс дәлдігі
 - D) бүйірлік саңылау
 - E) жұмыс бірқалыптылығы
6. Гидроскопикалық және прецизиондық приборларда қолданылатын домалау подшипниктерінің дәлдік класстары
 - A) 1
 - B) 3
 - C) 2
 - D) 8
 - E) 7

7. Дәлдік шектері мен қондырулардың бірыңғай жүйесіндегі қарастырылатын негізгі жүйелер
- A) тесік және білік жүйесі
 - B) сыртқы және ішкі жүйелер
 - C) білік жүйесі
 - D) білік және қондыру жүйесі
 - E) тесік жүйесі
8. Қосылыс сипаты бойынша кілтекті қосылыстар бөлінеді
- A) қалыпты, дәл, аса дәл
 - B) керілісті және саңылаулы
 - C) қалыпты, тығыз және еркін
 - D) қозғалысты және қозғалыссыз
 - E) кернелген және кернелмеген
9. Тістердің биіктігі төмендегі қайсы байланыстар арқылы анықталады
- A) $\frac{h - h_m}{h_p} \times 100\%$
 - B) $\frac{h_m}{h_p} \times 100\%$
 - C) $\frac{h_p}{h_m} \times 100\%$
 - D) $\frac{h_p + h_m}{h} \times 100\%$
 - E) $\frac{H - H_p}{h_m} \times 100\%$
10. Конустарды кешенді бақылау төмендегі өлшеу құралы көмегімен іске асырылады
- A) оптикалық бөлу бастиегімен
 - B) синустық сызғыш көмегімен
 - C) гониометрмен
 - D) конустық шаблондармен
 - E) әмбебап бұрыш өлшегішпен