**спецификация ТЕСТА**

**по дисциплине**

**«Деревообрабатывающие оборудования»**

**комплексного тестирования в магистратуру**

(вступает в силу с 2024 года)

**1. Цель составления:** Определение способности продолжать обучение в организациях реализующих программы послевузовского образования Республики Казахстан.

**2. Задачи:** Определение уровня знаний поступающего по следующим группам образовательных программ:

**М112  Технология деревообработки и изделий из дерева (по областям применения)**

шифр наименование группы образовательных программ

**3. Содержание теста:** Тест включает учебный материал на основе типового учебного плана дисциплины «Деревообрабатывающие оборудования» в следующим порядке. Задания предоставляются на языке обучения (русский).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Содержание темы** | **Уровень трудности** | **Количество заданий** |
| **1** | Современные способы обработки древесины и дре-  весных материалов.  Классификация оборудования. Механизмы подачи. Базирующие устройства. | А | 4 |
| **2** | Функциональные сборочные единицы и механизмы деревообрабатывающего оборудования (Механизмы главного движения, подачи, базирующего и загрузочно- разгрузочного устройства) | А | 4 |
| **3** | Деревообрабатывающие станки общего назначения: ленточно-пильные,круглопильные для продольного и поперечного пиления, форматного распиливания. | В 4 А 1 | 5 |
| **4** | Деревообрабатывающие станки общего назначения: фуговальные, рейсмусовые, четырехсторонние продольно-фрезерные и фрезерные . | С | 4 |
| **5** | Деревообрабатывающие станки общего назначения: шипорезные, сверлильные, сверлильно-фрезерные, долбежные, шлифовальные. | С | 5 |
| **6** | Специальное оборудование деревообрабатывающих производств:лесопильное, ленточно- пильные для распиливания бревен и брусьев, фрезерно- брусующие, фрезерно-пильные агрегаты и линии | В | 4 |
| **7** | Специальное оборудование деревообрабатывающих производств: оборудование для склеивания и сборки деревянных конструкций (сращивание по длинен, толщине и ширине), способы нанесение лакокрасочных материалов, применяемые оборудования | В | 4 |
| **Количество заданий одного варианта теста** | | **30** | |

**4. Описание содержания заданий:** Тестовые задания позволяют определить у студенов уровень знаний по общей технологии пищевых производств

**5. Среднее время выполнение задания:**

Продолжительность выполнения одного задания - 2 минуты.

Общее время теста составляет 60 минут.

**6. Количество заданий в одной версии теста:**

В одном варианте теста - 30 заданий.

Распределение тестовых заданий по уровню сложности:

- легкий (A) - 9 заданий (30%);

- средний (B) - 12 заданий (40%);

- сложный (C) - 9 заданий (30%).

**7. Форма задания:**

Тестовые задания представлены в закрытой форме, что требует выбора одного правильного ответа из пяти предложенных.

**8. Оценка выполнения задания:**

При выборе правильного ответа поступающему присуждается 1 (один) балл, в остальных случаях – 0 (ноль) баллов.

**9. Список рекомендуемой литературы:**

1. Глебов И.Т. Конструкции и испытания деревообрабатывающих

машин. – СПб., Издат. «Лань», 2012. – 352 с. 2012 25

2. Глебов И. Т. Решение задач по резанию древесины. – СПб., Издат.

«Лань», 2012. – 256 с. 2012 40

3. Глебов И.Т. Дереворежущие станки и инструменты. Подготовка

к тестированию – СПб., Издат. «Лань», 2014. – 130 с. 2014 10

4. Глебов И.Т., Глебов В.В. Основы программирования станков с

ЧПУ для фрезерования древесины – СПб., Издат. «Лань», 2014. –112 с.

5. Амалицкий В. В. Деревообрабатывающие станки и инструменты лесопильного и деревообрабатывающего производства. — М.: Лесн. пром-сть, 2002. — 243 с.

6. Глебов И. Т. Определение степени остроты резца и коэффициента затупления. –Екатеринбург, 2005.

7. Глебов И. Т. Исследование динамики процесса резания при цилиндрическом продольном фрезеровании. – Екатеринбург, 2005.

8. В. В. Амалицкий, В. В. Амалицкий, "Технология деревообработки" /. - 5-е изд., стер. - Москва : Академия, 2009. - 399,

9. Фокин, С.В. Деревообработка: технология и оборудование : учеб. пособие / С. В. Фокин, О. Н. Шпортько. - Ростов н/Д. : Феникс, 2012. - 348 с. - (Среднее проф. образование). - ISBN 978-5-222-19635-9

10. Капустин, А. В. Резание разнопородной древесины с высоким качеством : научное изд. / А. В. Капустин, П. М. Мазуркин. - Йошкар-Ола : МарГТУ, 2007. - 91 с.

11. Пижурин А.А., Алексин М.В., Яковенко В.А. и др. Справочник электрика деревообрабатывающего предприятия. – М.: МГУЛ, 2002. – 340 с.

12. Гоберман В.А., Гоберман Л.А. Технология научных исследований – методы, модели, оценки. – М.: МГУЛ, 2002. – 390 с.

Глебов И.Т. Оборудование отрасли: конструкции и эксплуатация де-

ревообрабатывающих машин. Учебное пособие – Екатеринбург:

Урал. гос. лесотехн. ун-т, 2004. – 286 с.

Филонов, А. А.Ф55 Технология деревообработки [Текст] : учеб. пособие / А. А. Филонов ; Фед. агентство по образованию, ГОУ ВПО «ВГЛТА». − Воронеж, 2008. − 116 с.

Амалицкий В. В. Деревообрабатывающие станки и инструменты: Учебник для сред. проф. образования / В. В. Амалицкий, В. В. Амалицкий. — М.: Издательский центр «Академия», 2002. —400 с.

13. Глебов И.Т., Глухих В.В., Назаров И.В. Научно-техническое творчество. – Екатеринбург, УГЛТУ, 2002. – 264 с.