

Тест по 2 дисциплине

1. Испытания по условиям и месту проведения:

- A) полигонные, натурные
- B) климатические факторы
- C) с использованием моделей
- D) ускоренные
- E) лабораторные, стендовые
- F) государственные
- G) на прочность
- H) функциональные

2. Показатели воспроизводимости результатов испытаний:

- A) вероятность получения брака
- B) среднее квадратичное отклонение результатов повторных испытаний
- C) вероятность не получения брака
- D) вид распределения
- E) вероятность логического соответствия
- F) интервал, в котором с установленной вероятностью находится модуль разности любой пары результатов повторных испытаний
- G) Степень несовпадения результатов испытаний
- H) вероятность логического несоответствия

3. Этапы сертификации продукции:

- A) Проведение анкетирования экспертов
- B) Отбор экспертов
- C) Принятие управленческих решений
- D) Проверку средств измерений
- E) Принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы
- F) Заключение договора на проведение работ по сертификации
- G) Анализ метрологического обеспечения
- H) Подача и рассмотрение заявки на сертификацию

4. Элементы валидации методов испытаний:

- A) Выдачу Сертификата
- B) Транспортировку
- C) Отбор экспертов-аудиторов
- D) Конструктивные требования
- E) Погрузочно-разгрузочные операции
- F) Требования к персоналу
- G) Методики отбора образцов
- H) Заявку на сертификацию

5. Объекты проверки при анализе производства сертифицируемой продукции:

- A) Наличие учета технологических требований
- B) Обеспеченность нормативными и техническими документами
- C) Наличие сертификатов
- D) Наличие системы технического обслуживания и ремонта средств испытаний
- E) Наличие системы входного, приемочного контроля и периодических испытаний
- F) Обеспеченность учебными материалами
- G) Наличие экологической системы
- H) Параллельность производственного процесса

6. Обеспечение нормативных ошибок при планировании испытаний возможно лишь при:

- A) При наличии информации о параметрах квантильных кривых усталости
- B) Для внедрения результатов в производство
- C) проверке соответствия прогнозируемых показателей надежности требованиям стандартов
- D) испытании на акустический шум
- E) поверке специального оборудования
- F) наличии предварительной информации о выносливости
- G) наличии значительной предварительной информации о характеристиках рассеивания
- H) идентификации и отборе образцов

7. Методика испытаний включает разделы:

- A) Техническую основу обеспечения единства испытаний
- B) Условия испытаний
- C) Проведение заключительной беседы по итогам проведенной работы
- D) Фамилии ответственных лиц
- E) выбор экспертов и состав комиссии
- F) Средства испытаний
- G) Наименование проверяемого участка
- H) Объект испытаний

8. Требования при аккредитации испытательной лаборатории:

- A) Требования к организации и управлению
- B) Требования к системе обеспечения качества
- C) Требования к экспертам
- D) Требования к персоналу
- E) Конструктивные требования
- F) Требования к процедурам оценки
- G) Технологические требования
- H) Требования к методам оценки

9. Задача испытания:

- A) определение вероятности ошибки
- B) получение количественных или качественных оценок характеристик продукции
- C) измерение параметров изделия
- D) получение качественных характеристик продукции
- E) установление погрешностей измерений
- F) определение действующих факторов
- G) установление соответствия характеристик продукции заданным требованиям
- H) получение количественных оценок характеристик продукции

10. Основные методы оценки соответствия сертифицируемой продукции требованиям нормативных документов:

- A) Анализ
- B) Исследование
- C) Поверка
- D) Калибровка
- E) Аттестация
- F) Испытание
- G) Измерение
- H) Контроль